

INSTRUKCJA BHP

CIĘCIE

1. WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY:

- a) ukończenie 18 lat (pracownik młodociany tylko w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora);
- b) orzeczenie lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do wykonywania pracy;
- c) posiadanie określonych uprawnień, jeśli maszyna czy urządzenie tego wymaga
- d) przystąpienie do pracy w stanie wypoczętym i trzeźwym,
- e) przystąpienie do pracy w ubraniu roboczym (przewidzianym dla danego stanowiska wg zakładowej tabeli norm), w razie potrzeby - stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej;
- f) przejście odpowiedniego instruktażu stanowiskowego, zapoznanie się z instrukcją obsługi maszyny czy urządzenia, oceną ryzyka zawodowego, przeszkolenie w zakresie bhp i ppoż.

2. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

- a) sprawdzić stan techniczny maszyny czy urządzenia
- b) sprawdzić przewody zasilające maszynę czy urządzenie, czy nie posiadają widocznych uszkodzeń
- c) o awariach lub uszkodzeniach urządzenia należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- d) upewnić się czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu;
- e) usunięcie przeszkód, zbędnych elementów i materiałów na stanowisku pracy
- f) sprawdzić i przygotować materiał do obróbki, składować je w miejscu zapewniającym maksymalnie bezpieczeństwo w granicach stanowiska roboczego i jego bezpośrednim otoczeniu;
- g) sprawdzić ilość cieczy chłodzącej w zbiorniku, jeżeli występuje.

3. CZYNNOŚCI W CZASIE PRACY:

- a) w razie wątpliwości co do bezpiecznego wykonania pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji;
- b) każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłosić przełożonemu, a stanowisko pracy, na którym się zdarzył wypadek pozostawić

w takim stanie, w jakim nastąpiło zdarzenie;

c) w przypadku awarii lub zablokowania maszyny czy urządzenia zabrania się wznawiania pracy bez usunięcia przyczyny awarii lub blokady;

d) sukcesywnie usuwać powstające w wyniku procesu cięcia odpady. Czynność tę wykonywać po unieruchomieniu maszyny;

e) przedmiot cięty powinien być tak zamocowany, aby podczas pracy nie zmienił swojego położenia i nie został wyrwany z docisków;

f) podczas pracy na maszynie należy używać wyłącznie tarcz i przyrządów dostosowanych do określonych procesów skrawania;

g) przy wymianie tarczy, należy zamocować ją w sposób pewny w uchwytach do tego przeznaczonych. Przed ich zamocowaniem upewnić się, czy jest sprawna i dostatecznie ostra;

h) odkładać cięte i gotowe elementy na wyznaczone miejsca.

4. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

- a) po zakończeniu pracy należy zatrzymać obsługiwaną maszynę czy urządzenie;
- b) oczyścić maszynę czy urządzenie oraz stanowisko robocze;
- c) upewnić się czy pozostawione stanowisko oraz maszyny czy urządzenia nie stwarzają żadnych zagrożeń dla otoczenia;
- d) wykonać czynności konserwujące, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.

5. ZABRANIA SIĘ:

- a) obsługiwanie maszyny czy urządzenia bez znajomości instrukcji producenta oraz instrukcji BHP;
- b) pozostawiania włączonej maszyny czy urządzenia bez nadzoru oraz dopuszczania do obsługi maszyny czy urządzenia innych osób bez zgody przełożonego;
- c) zdejmowania lub manipulowania fabrycznymi osłonami ochronnymi;
- d) podłączania odbiorników do sieci w sposób inny niż za pomocą wtyczek stanowiących fabryczne wyposażenie odbiorników;

- e) kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób
- f) używania maszyny czy urządzenia do prac, które nie są zgodne z ich przeznaczeniem;
- g) dokonywania jakichkolwiek zmian, rozbudowy czy przebudowy maszyny czy urządzenia bez wyraźnej zgody producenta;
- h) nie gromadzić przy maszynie czy urządzeniu materiałów i odpadów w ilościach większych niż wynikające z potrzeb technologicznych, umożliwiających utrzymanie ciągłości pracy na danym stanowisku
- i) wykonywania prac konserwacyjno-remontowych maszyn, urządzeń, odbiorników elektrycznych i pneumatycznych przez nieuprawnionych pracowników.

Śrem, 1.04.2025

*Opracował: Hubert Lis – Kierownik
Produkcji CNC*

*Sprawdził: Aida Wierska -
Specjalista ds. BHP i ppoż.*

*Zatwierdził: Krzysztof Fornalik -
Dyrektor Zarządzający*

6. KONSERWACJE I REMONTY:

- a) wszelkie modyfikacje na maszynie czy urządzeniu powinny być wykonywane przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Pracownikowi obsługującemu maszynę czy urządzenie nie wolno tych czynności dokonywać;
- b) wszelkie prace związane z instalacją elektryczną, pneumatyczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami;
- c) przy wykonywaniu czynności związanych z naprawą, regulacją czy konserwacją, maszyna czy urządzenie muszą być bezwzględnie zatrzymane i tak zabezpieczone, aby przypadkowe uruchomienie ich nie było w ogóle możliwe;
- d) narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom.

7. POSTĘPOWANIE W RAZIE AWARII:

- a) zatrzymać maszynę czy urządzenie i natychmiast odstąpić od wykonywania pracy
- b) zabezpieczyć miejsce awarii przed dostępem osób postronnych;
- c) niezwłocznie zawiadomić przełożonego;
a w razie potrzeby właściwe służby ratownicze;
- d) powstrzymać się od wykonywania pracy na tej maszynie czy urządzeniu do czasu usunięcia usterki.
- e) oznaczyć maszynę czy urządzenie jako niesprawne/wyłączone z użytkowania (jak we wzorze instrukcji).