

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE PRASY

1. WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY:

- ukończenie 18 lat (pracownik młodociany tylko w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora);
- orzeczenie lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do wykonywania pracy;
- posiadanie określonych uprawnień, jeśli maszyna czy urządzenie tego wymaga
- przystąpienie do pracy w stanie wypoczętym i trzeźwym,
- przystąpienie do pracy w ubraniu roboczym (przewidzianym dla danego stanowiska wg zakładowej tabeli norm), w razie potrzeby - stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej;
- przejście odpowiedniego instruktażu stanowiskowego, zapoznanie się z instrukcją obsługi maszyny czy urządzenia, oceną ryzyka zawodowego, przeszkolenie w zakresie bhp i ppoż.;

2. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

- sprawdzić stan techniczny maszyny czy urządzenia
- sprawdzić przewody zasilające maszynę czy urządzenie, czy nie posiadają widocznych uszkodzeń
- o awariach lub uszkodzeniach urządzenia należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- upewnić się czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu;
- usunięcie przeszkód, zbędnych elementów i materiałów na stanowisku pracy
- przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić:
 - stan oleju w układzie hydraulicznym,
 - stan i prawidłowe zamocowanie osłon,
 - poprawność działania poszczególnych zespołów mechanicznych,
 - smarowanie części ruchomych
- należy tak umocować narzędzia robocze w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- sprawdzić i przygotować materiały, składować je w miejscu zapewniającym maksymalnie bezpieczeństwo w granicach stanowiska roboczego i jego bezpośrednim otoczeniu.

3. W CZASIE PRACY:

- w razie wątpliwości co do bezpiecznego wykonania pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji;
- każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłosić przełożonemu, a stanowisko pracy, na którym się zdarzył wypadek pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpiło zdarzenie;
- w przypadku awarii lub zablokowania maszyny czy urządzenia zabrania się wznawiania pracy bez usunięcia przyczyny awarii lub blokady;
- używane do pracy narzędzia zamocować w sposób pewny w uchwytach do tego przeznaczonych. Przed ich zamocowaniem upewnić się, że są sprawne;
- w czasie wykonywania operacji gięcia należy mieć na uwadze, że odkształcony arkusz blachy może podnieść się do góry, co w razie nieuwagi operatora znajdującego się zbyt blisko urządzenia grozi wypadkiem;
- przy doginaniu wąskich elementów w razie nieuwagi operatora może nastąpić zakleszczenie jego dłoni w przestrzeni między odkształconą blachą a narzędziem prasy, co może doprowadzić do wypadku a nawet trwałego kalectwa - zmiążdżenia dłoni;
- podczas pracy należy używać wyłącznie narzędzi i przyrządów dostosowanych do określonych procesów;
- gięty materiał powinien być tak zamocowany, aby podczas pracy nie zmienił swojego położenia;
- odkładać obrabiane i gotowe elementy na wyznaczone miejsca;

4. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

- po zakończeniu pracy należy zatrzymać obsługiwaną maszynę czy urządzenie;
- oczyścić maszynę czy urządzenie oraz stanowisko robocze;
- upewnić się czy pozostawione stanowisko oraz maszyny czy urządzenia nie stwarzają żadnych zagrożeń dla otoczenia;
- wykonać czynności konserwujące, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.

5. ZABRANIA SIĘ:

- obsługiwanie maszyny czy urządzenia bez znajomości instrukcji producenta oraz instrukcji BHP;
- pozostawiania włączonej maszyny czy urządzenia bez nadzoru oraz dopuszczania do

Śrem, 1.04.2025

Opracował: Bogdan Hołderny

Sprawdził: Aida Wierska -
Specjalista ds. BHP i ppoż.

Zatwierdził: Krzysztof Fornalik -
Dyrektor Zarządzający

obsługi maszyny czy urządzenia innych osób bez zgody przełożonego;

c) zdejmowania lub manipulowania fabrycznymi osłonami ochronnymi;

d) podłączania odbiorników do sieci w sposób inny niż za pomocą wtyczek stanowiących fabryczne wyposażenie odbiorników;

e) kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób

f) używania maszyny czy urządzenia do prac, które nie są zgodne z ich przeznaczeniem;

g) dokonywania jakichkolwiek zmian, rozbudowy czy przebudowy maszyny czy urządzenia bez wyraźnej zgody producenta;

h) nie gromadzić przy maszynie czy urządzeniu materiałów i odpadów w ilościach większych niż wynikające z potrzeb technologicznych, umożliwiającą utrzymanie ciągłości pracy na danym stanowisku

i) wykonywania prac konserwacyjno-remontowych maszyn, urządzeń, odbiorników elektrycznych i pneumatycznych przez nieuprawnionych pracowników.

6. KONSERWACJE I REMONTY:

a) wszelkie modyfikacje na maszynie czy urządzeniu powinny być wykonywane przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Pracownikowi obsługującemu maszynę czy urządzenie nie wolno tych czynności dokonywać;

b) wszelkie prace związane z instalacją elektryczną, pneumatyczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami;

c) przy wykonywaniu czynności związanych z naprawą, regulacją czy konserwacją, maszyna czy urządzenie muszą być bezwzględnie zatrzymane i tak zabezpieczone, aby przypadkowe uruchomienie ich nie było w ogóle możliwe;

d) narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom.

7. POSTĘPOWANIE W RAZIE AWARII:

a) zatrzymać maszynę czy urządzenie i natychmiast odstąpić od wykonywania pracy

b) zabezpieczyć miejsce awarii przed dostępem osób postronnych;

c) niezwłocznie zawiadomić przełożonego;

a w razie potrzeby właściwe służby ratownicze;

d) powstrzymać się od wykonywania pracy na tej maszynie czy urządzeniu do czasu usunięcia usterki.