

# INSTRUKCJA BHP

## SZLIFOWANIE

### 1. WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY:

- a) ukończenie 18 lat (pracownik młodociany tylko w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora);
- b) orzeczenie lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do wykonywania pracy;
- c) posiadanie określonych uprawnień, jeśli maszyna czy urządzenie tego wymaga
- d) przystąpienie do pracy w stanie wypoczętym i trzeźwym,
- e) przystąpienie do pracy w ubraniu roboczym (przewidzianym dla danego stanowiska wg zakładowej tabeli norm), w razie potrzeby - stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej;
- f) przejście odpowiedniego instruktażu stanowiskowego, zapoznanie się z instrukcją obsługi maszyny czy urządzenia, oceną ryzyka zawodowego, przeszkolenie w zakresie bhp i ppoż.;

### 2. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

- a) sprawdzić stan techniczny maszyny czy urządzenia
- b) sprawdzić przewody zasilające maszynę czy urządzenie, czy nie posiadają widocznych uszkodzeń
- c) o awariach lub uszkodzeniach urządzenia należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- d) upewnić się czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu;
- e) usunięcie przeszkód, zbędnych elementów i materiałów na stanowisku pracy
- f) sprawdzić czy narzędzie szlifujące (tarcza szlifierska) jest w dobrym stanie (tarcze szlifierskie powinny odpowiadać liczbie dopuszczalnych obrotów parametrom narzędzia, nie mogą być popękane);
- g) prawidłowo i mocno zamocować narzędzie szlifujące w uchwycie;

### 3. CZYNNOŚCI W CZASIE PRACY:

- a) w razie wątpliwości co do bezpiecznego wykonania pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji;
- b) każdy zaistniały wypadek przy pracy

zgłosić przełożonemu, a stanowisko pracy, na którym się zdarzył wypadek pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpiło zdarzenie;

c) w przypadku awarii lub zablokowania maszyny czy urządzenia zabrania się wznawiania pracy bez usunięcia przyczyny awarii lub blokady;

d) w trakcie wykonywania obróbki narzędzie szlifujące dociskać do materiału ostrożnie i bez nadmiernej siły;

e) podczas pracy na maszynie należy używać wyłącznie narzędzi i przyrządów dostosowanych do określonych procesów;

f) obrabiany materiał powinien być tak ułożony, aby podczas szlifowania nie zmienił swojego położenia i nie został wyrwany;

g) odkładać obrabiane i gotowe elementy na wyznaczone miejsca;

### 4. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

a) po zakończeniu pracy należy zatrzymać obsługiwaną maszynę czy urządzenie;

b) oczyścić maszynę czy urządzenie oraz stanowisko robocze;

c) upewnić się czy pozostawione stanowisko oraz maszyny czy urządzenia nie stwarzają żadnych zagrożeń dla otoczenia;

d) wykonać czynności konserwujące, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.

### 5. ZABRANIA SIĘ:

a) obsługiwanie maszyny czy urządzenia bez znajomości instrukcji producenta oraz instrukcji BHP;

b) pozostawianie włączonej maszyny czy urządzenia bez nadzoru oraz dopuszczanie do obsługi maszyny czy urządzenia innych osób bez zgody przełożonego;

c) zdejmowania lub manipulowania fabrycznymi osłonami ochronnymi;

d) podłączania odbiorników do sieci w sposób inny niż za pomocą wtyczek stanowiących fabryczne wyposażenie odbiorników;

e) kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób

f) używania maszyny czy urządzenia do prac, które nie są zgodne z ich przeznaczeniem;

g) dokonywania jakichkolwiek zmian, rozbudowy czy przebudowy maszyny czy urządzenia bez wyraźnej zgody producenta;

h) nie gromadzić przy maszynie czy urządzeniu materiałów i odpadów w ilościach większych niż wynikające z potrzeb technologicznych, umożliwiających utrzymanie ciągłości pracy na danym stanowisku

i) wykonywania prac konserwacyjno-remontowych maszyn, urządzeń, odbiorników elektrycznych i pneumatycznych przez nieuprawnionych pracowników.

*Opracował: Hubert Lis – Kierownik  
Produkcji CNC*

*Sprawdził: Aida Wierska -  
Specjalista ds. BHP i ppoż.*

*Zatwierdził: Krzysztof Fornalik -  
Dyrektor Zarządzający*

## **6. KONSERWACJE I REMONTY:**

a) wszelkie modyfikacje na maszynie czy urządzeniu powinny być wykonywane przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Pracownikowi obsługującemu maszynę czy urządzenie nie wolno tych czynności dokonywać;

b) wszelkie prace związane z instalacją elektryczną, pneumatyczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami;

c) przy wykonywaniu czynności związanych z naprawą, regulacją czy konserwacją, maszyna czy urządzenie muszą być bezwzględnie zatrzymane i tak zabezpieczone, aby przypadkowe uruchomienie ich nie było w ogóle możliwe;

d) narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom.

## **7. POSTĘPOWANIE W RAZIE AWARII:**

a) zatrzymać maszynę czy urządzenie i natychmiast odstąpić od wykonywania pracy

b) zabezpieczyć miejsce awarii przed dostępem osób postronnych;

c) niezwłocznie zawiadomić przełożonego;

a w razie potrzeby właściwe służby ratownicze;

d) powstrzymać się od wykonywania pracy na tej maszynie czy urządzeniu do czasu usunięcia usterki.

e) oznaczyć maszynę czy urządzenie jako niesprawne/wyłączone z użytkowania (jak we wzorze instrukcji).