

# INSTRUKCJA BHP DLA WÓZKA JEZDNIOWEGO I PODNOŚNIKOWEGO Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM LUB SPALINOWYM

## 1. WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY:

- a) ukończenie 18 lat (pracownik młodociany tylko w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora);
- b) orzeczenie lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do wykonywania pracy;
- c) posiadanie określonych uprawnień, jeśli maszyna czy urządzenie tego wymaga
- d) przystąpienie do pracy w stanie wypoczętym i trzeźwym,
- e) przystąpienie do pracy w ubraniu roboczym (przewidzianym dla danego stanowiska wg zakładowej tabeli norm), w razie potrzeby - stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej;
- f) przejście odpowiedniego instruktażu stanowiskowego, zapoznanie się z instrukcją obsługi maszyny czy urządzenia, oceną ryzyka zawodowego, przeszkolenie w zakresie bhp i ppoż.;

## 2. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

- a) sprawdzić stan techniczny maszyny czy urządzenia
- b) sprawdzić przewody zasilające maszynę czy urządzenie, czy nie posiadają widocznych uszkodzeń
- c) o awariach lub uszkodzeniach urządzenia należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- d) upewnić się czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu;
- e) usunięcie przeszkód, zbędnych elementów i materiałów na stanowisku pracy
- f) uruchamiać wózek po upewnieniu się, czy nie stwarza to jakiegoś zagrożenia. Przed uruchomieniem silnika należy sprawdzić czy dźwignia zmiany biegów znajduje się w położeniu jałowego biegu.
- g) w przypadku wózków elektrycznych sprawdzić poziom naładowania baterii w razie potrzeby naładować baterię w wyznaczonym do tego miejscu,
- h) w przypadku wózków spalinowych sprawdzić poziom paliwa oraz, w razie potrzeby wymienić butlę gazową lub zatankować wózek w wyznaczonym do tego miejscu

i) w okresie zimowym usunąć ewentualne oblodzenie

## 3. CZYNNOŚCI W CZASIE PRACY:

- a) w razie wątpliwości co do bezpiecznego wykonania pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji;
- b) każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłosić przełożonemu, a stanowisko pracy, na którym się zdarzył wypadek pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpiło zdarzenie;
- c) w przypadku awarii lub zablokowania maszyny czy urządzenia zabrania się wznowiania pracy bez usunięcia przyczyny awarii lub blokady
- d) dostosować prędkość wózka do ograniczeń prędkości i warunków.
- e) podczas postoju wózka: opuścić całkowicie nośnik ładunku, ustawić stacyjkę w pozycji wyłączenia i wyjąć kluczyk, wyciągnąć wyłącznik awaryjny (wtyk akumulatora)
- g) nie przekraczać dopuszczalnej nośności wózka
- h) szczególną ostrożność zachować przy ograniczonej widoczności
- i) przewożenie i podnoszenie osób na wózkach nie jest dopuszczalne
- j) składowanie towaru powinno odbywać się w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed przewróceniem, zsunięciem lub rozsunięciem się palet z towarem. Niedozwolone jest opieranie składowanych palet z towarem o słupy magazynowe. Przy składowaniu towarów należy zachować bezpieczne odległości między paletami, oraz od stałych stanowisk pracy
- k) zapewnić, aby transportowany towar był zabezpieczony przed zsunięciem, przechyleniem, upadkiem z wideł wózka
- l) w czasie jazdy widły powinny być uniesione około 30cm nad powierzchnią jezdni, a mechanizm podnoszenia wychylony maksymalnie do tyłu.
- ł) przed podniesieniem ładunku operator wózka musi określić jego masę (ciężar) oraz określić środek ciężkości ładunku. Jest to jedna z ważniejszych zasad jaką operator wózka musi mieć zawsze na uwadze.

#### 4. CZYNNOSCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

- a) po zakończeniu pracy należy zatrzymać obsługiwaną maszynę czy urządzenie;
- b) oczyścić maszynę czy urządzenie oraz stanowisko robocze;
- c) upewnić się czy pozostawione stanowisko oraz maszyny czy urządzenia nie stwarzają żadnych zagrożeń dla otoczenia;
- d) wykonać czynności konserwujące, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.

#### 5. ZABRANIA SIĘ:

- a) obsługiwanie maszyny czy urządzenia bez znajomości instrukcji producenta oraz instrukcji BHP;
- b) pozostawiania włączonej maszyny czy urządzenia bez nadzoru oraz dopuszczania do obsługi maszyny czy urządzenia innych osób bez zgody przełożonego;
- c) zdejmowania lub manipulowania fabrycznymi osłonami ochronnymi;
- d) podłączania odbiorników do sieci w sposób inny niż za pomocą wtyczek stanowiących fabryczne wyposażenie odbiorników;
- e) kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób
- f) używania maszyny czy urządzenia do prac, które nie są zgodne z ich przeznaczeniem;
- g) dokonywania jakichkolwiek zmian, rozbudowy czy przebudowy maszyny czy urządzenia bez wyraźnej zgody producenta;
- h) nie gromadzić przy maszynie czy urządzeniu materiałów i odpadów w ilościach większych niż wynikające z potrzeb technologicznych, umożliwiających utrzymanie ciągłości pracy na danym stanowisku
- i) wykonywania prac konserwacyjno-remontowych maszyn, urządzeń, odbiorników elektrycznych i pneumatycznych przez nieuprawnionych pracowników.

#### 6. KONSERWACJE I REMONTY:

- a) wszelkie modyfikacje na maszynie czy urządzeniu powinny być wykonywane przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Pracownikowi obsługującemu maszynę czy urządzenie nie wolno tych czynności dokonywać;

- b) wszelkie prace związane z instalacją elektryczną, pneumatyczną może wykonywać tylko pracownik z odpowiednimi kwalifikacjami;
- c) przy wykonywaniu czynności związanych z naprawą, regulacją czy konserwacją, maszyna czy urządzenie muszą być bezwzględnie zatrzymane i tak zabezpieczone, aby przypadkowe uruchomienie ich nie było w ogóle możliwe;
- d) narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom.

#### 7. POSTĘPOWANIE W RAZIE AWARII:

- a) zatrzymać maszynę czy urządzenie i natychmiast odstąpić od wykonywania pracy
- b) zabezpieczyć miejsce awarii przed dostępem osób postronnych;
- c) niezwłocznie zawiadomić przełożonego; a w razie potrzeby właściwe służby ratownicze;
- d) powstrzymać się od wykonywania pracy na tej maszynie czy urządzeniu do czasu usunięcia usterki.
- e) oznaczyć maszynę czy urządzenie jako niesprawne/wyłączone z użytkowania.

Śrem, 1.04.2025

Opracował: Przemysław Porczak  
Kierownik Działu Logistyki

Sprawdził: Aida Wierska  
Specjalista ds. BHP i ppoż.

Zatwierdził: Krzysztof Fornalik  
Dyrektor Zarządzający